

20.05.2016

Amper-Plastik erweitert Fertigungskapazitäten



Die neuen energieeffizienten, automatisierten Anlagen sind bereits in vollem Einsatz

Die neuen energieeffizienten, automatisierten Anlagen sind bereits in vollem Einsatz. Die Produkte aus den Maschinen entnimmt und präzise in Umlaufverpackungen mit Zwischenlagen ein stapelt.

Um mit dem wachsenden Auftragsvolumen Schritt zu halten, wurden auch im werksinternen Formenbau die Kapazitäten erweitert. So wurde unter anderem eine hochpräzise, mit Linearantrieben in X-, Y- und Z-Achse sowie 16-fach Elektrodenwechsler ausgestattete Sodick Senkerodiermaschine AG40L LN2 installiert, um die Durchlaufzeiten im Erodieren zu verkürzen und komplexere Artikelgeometrien zu ermöglichen.

Ab dem 01.05.2016 wurde die für die Neuanfertigung von Werkzeugen zuständige Gruppe des Formenbaus um zwei erfahrene Mitarbeiter erweitert.



Die neue Hochgeschwindigkeits-Linear-Senkerodiermaschine